



# CERTAMEN LUCRETIANUM NAONIENSE VIII edizione

Pordenone  
16-17-18 aprile 2015

con il sostegno di



Provincia di Pordenone



Comune di Pordenone



con il contributo di



Rotary Club  
Pordenone Alto Livenza



Società Dante Alighieri  
Comitato di Pordenone



AICC  
Associazione Italiana  
di Cultura Classica  
Fondata nel 1957  
Delegazione di Pordenone



SCIENZARTAMBIENTE  
per un mondo di pace