

AMREF, la principale organizzazione sanitaria non governativa africana, promuove da anni attività di educazione allo sviluppo in Italia per **diffondere una corretta immagine dell'Africa e una cultura della solidarietà**. Per il prossimo anno scolastico **AMREF propone ai docenti delle scuole italiane di avviare un percorso di approfondimento e di conoscenza sulla realtà africana, avvalendosi dei nostri kit didattici**.

Segnaliamo inoltre uno dei principali appuntamenti estivi di AMREF, invitando giovani e famiglie ai concerti dei **"Juakali Drummers" sul palco di Umbria Jazz nel mese di Luglio!**

MILLENNIUM NEWS:

DIAMO VOCE AI RAGAZZI DI STRADA!

Per studenti di età compresa tra i 12 e i 18 anni e i loro docenti

Il progetto didattico Millennium News racconta la lotta contro la povertà attraverso gli occhi di 80 ragazzi e ragazze che vivono nelle baraccopoli di Nairobi, coinvolti nel

programma di recupero "Children in need" di AMREF. I giovani hanno realizzato 8 mini-telegiornali e un giornale, formato tabloid, dedicati agli 8 Obiettivi del Millennio che le Nazioni Unite intendono raggiungere entro il 2015 per sconfiggere la povertà.

Il kit Millennium News può essere richiesto gratuitamente da docenti di scuole medie e superiori. Sul sito **www.millenniumnews.it** studenti e docenti troveranno schede didattiche, altri materiali scaricabili (video, testi, fotografie), notizie aggiornate dall'Africa e una sezione su cui caricare messaggi.

Il progetto è stato realizzato da AMREF con il contributo del **Ministero degli Affari Esteri**, in collaborazione con **RAI Tre** e con il patrocinio del **Segretariato Sociale RAI**.

A disposizione degli insegnanti:

- Dvd **"Millennium News"**: 8 "telegiornali di strada" dedicati agli 8 Obiettivi del Millennio.
- Tabloid **"Millennium News"**: il giornale che raccoglie le storie di vita e le originali soluzioni ai problemi di tutti i giorni, proposte dai ragazzi di Nairobi.
- Sito **www.millenniumnews.it**: il sito con sezioni di approfondimento, schede didattiche e materiali scaricabili.



In collaborazione con **MED - Media Education - Dott.ssa Alessia Rosa**
Con il supporto di **Comune di Milano** e **Water Right Foundation**

PINOCCHIO NERO E LA STORIA DI PETER

Per studenti di età compresa tra i 12 e i 15 anni e i loro docenti

Dopo l'esperienza straordinaria del **Pinocchio Nero**, spettacolo teatrale portato in scena da venti ex-ragazzi di strada di Nairobi per la regia di Marco

Balani, AMREF ha realizzato un nuovo importante **progetto didattico: un percorso intorno alla figura di Pinocchio, simbolo delle difficoltà che i giovani africani si trovano ad affrontare ma anche dell'entusiasmo e della creatività con cui lottano** per migliorare la propria condizione e **diventare, come il burattino di Collodi, cittadini in carne ed ossa**.

A disposizione degli insegnanti, il kit prodotto con **Giunti Progetti Educativi**:

- Guida **"Pinocchio Nero"**: una guida alla visione dello spettacolo scena per scena.
- **"La storia di Peter - Le avventure di un ragazzo di strada"**: l'autobiografia di Peter, uno dei tanti ragazzi senza tetto di Nairobi, dalla vita di strada alla scrittura.
- Dvd **"Pinocchio Nero"**: il filmato dello spettacolo dei ragazzi di Nairobi, che hanno portato in scena la favola di Collodi coinvolgendo oltre 25 mila spettatori.

In collaborazione con **IDI - Istituto degli Innocenti di Firenze**

E inoltre...

PAROLE D'ACQUA

Per studenti di età compresa tra i 9 e i 12 anni e i loro docenti

Per **sensibilizzare i giovani italiani sul valore dell'acqua** – risorsa preziosa in Italia, bene spesso non accessibile in Africa – AMREF propone il pacchetto educativo "Parole d'Acqua", uno strumento innovativo che invita ad **esplorare il significato e l'importanza dell'Oro Blu** attraverso

cinque parole chiave: pace, ambiente, salute, sviluppo e cultura.



A disposizione degli insegnanti:

- Guida **"Parole d'Acqua"**: una guida con schede didattiche, esercizi, vignette e notizie di cronaca.
- Dvd **"MAJI-Acqua"**: il filmato realizzato da un gruppo di studenti delle scuole del Kenya su soggetto della favola "Ol Momi Sidai".
- Racconto **"Ol Momi Sidai"**: un racconto con finale aperto del noto scrittore per l'infanzia Pier Domenico Baccalario, ai ragazzi l'incarico di decidere come chiudere questa avventura.

Con il supporto di *Fondazione Cariplo, Fondazione Banca del Monte di Lombardia, Regione Lombardia*



JUAKALI DRUMMERS A UMBRIA JAZZ 2009

12 e 13 Luglio, Teatro Bertolt Brecht, Perugia - ore 18.00

16 e 19 Luglio, Piazza IV Novembre, Perugia - ore 19.00

L'"**orchestra di strada**", nata dal laboratorio musicale avviato nel 2005 con il musicista Giovanni Lo Cascio e formata da ragazzi e ragazze delle baraccopoli di Nairobi, **si esibirà quest'anno con il Musical Ngoma Mtaani sul prestigioso palco di Umbria**

Jazz 09. Un'occasione unica per incontrare in Italia i ragazzi che partecipano al progetto di riabilitazione "Children in Need" di AMREF a Nairobi!

Il **Musical Ngoma Mtaani** narra la storia di un ragazzo di strada, dei suoi problemi, sogni e di come la scoperta della musica gli permetterà di vedere il mondo con occhi nuovi. Nella performance sono suonati gli strumenti autocostruiti e si mette in scena una vera trasformazione delle persone e degli oggetti. Un'energia musicale che diventa virtuosa e aggregativa in uno spettacolo che **si rivolge a tutti i ragazzi emarginati, di qualunque paese, per testimoniare la possibilità del cambiamento ma anche a tutti coloro che non hanno vissuto un'infanzia mortificata, per invitarli a confrontarsi con realtà estreme, per crescere più maturi e sensibili.**

In collaborazione con *Dulcimer Fondation pour la Musique e Fondation Alta Mane*

COME ORDINARE e RICEVERE MAGGIORI INFORMAZIONI

I kit possono essere **richiesti gratuitamente** contattando Valentina Torresan

al numero telefonico **02/54107566** oppure scrivendo agli indirizzi e-mail

valentina.torresan@amref.it o **scuole@amref.it**

AMREF Italia Onlus www.amref.it

Sede Centrale: Via Boezio, 17 - 00192 Roma - Tel. 06.99704650

Sede Regionale: Via Carroccio, 12 - 20123 Milano - Tel. 02.54107566

